

JAUHEMAALAUSRUISKUT

1. Mistä osista jauhemaalauslaitteisto muodostuu?
2. Minkälaista paineilmaa jauhemaalaus vaatii?
3. Miten jauhesäiliö jossa on leijutus pohja toimii?
4. Miksi leijutusilman paineen on oltava sopiva?
5. Nykyään käytetään paljon laitteistoja joissa jauhepakkaus on maalisäiliönä. Winnovassa tämä laite on Nordson. Minkälaisia maaleja sinne ei voi laittaa ja miksi?
6. Miten jauhemaalai saadaan imettyä jauhepumppuun maalisäiliöstä kuljetusilman avulla?
7. Mikä tarkoitus täydennysilmalla on jauheen syötössä pistoolille?
8. Millä esikäsitteily-yhdistelmällä saavutetaan erittäin hyvä korroosionestokyky kertamaalauksellakin?
9. Mitä tehtäviä jauhemaalauspistoolilla on?
10. Miten jauhe varataan sähköstaattisessa pistoolissa? (Winnovassa Gema ja Nordson)
11. Mitä hyviä ja huonoja ominaisuuksia sähköstaattisella varauksella on?
12. Miten jauhe varataan kitkapistooleissa? (Winnovassa kannuruiskut)
13. Mitä hyviä ja huonoja ominaisuuksia kitkavarauksella on?

JAUHEMAALAUSKAAPIT

1. Minkälainen imuteho on sopiva jauhemaalauskaapissa?
2. Miksi tulevaisuudessa ei välttämättä saa käyttää jauhemaalauskaappeja jotka palauttavat ilman työtilaan?
3. Miksi tehdasolosuhteissa ei ole hyvä käyttää pelkästään kiertojauhetta ainakaan kesäaikaan?
4. Minkälaiseen käyttöön sopii hyvi suodatinkaappi? Winnova käyttää juuri tällaista.
5. Minkälaiseen käyttöön suodatinkaappi ei hyvin sovellu?
6. Minkälaiseen käyttöön soveltuu suodatinmodulikaappi?
7. Minkälaiseen käyttöön soveltuu syklonierotus?
8. Mitä ongelmia jauheen kiertyksessä esiintyy?
9. Miksi näitä ongelmia esiintyy erityisesti kesäaikaan?

TYÖTURVALLISUUSRISKIT JAUHEMAALAUKSESSA

1. Minkälaisia työturvallisuusriskejä jauhemaalaukseen liittyy?
2. Miten jauhepölyltä tulee suojautua?
3. Mitkä jauhemaalit voivat aiheuttaa herkistymistä?
4. Mikä voi aiheuttaa pölyräjähdysten ja miten siltä vältetään?
5. Miten vältetään sähköiskuilta?