

TERÄSKEHIKON SUIHKU- PUHDISTUS ASTEESEEN Sa 3



LÄHTÖTILANNE

- Teräksinen kehikko menee osittain ulkokäyttöön ja kovaan mekaaniseen kulutukseen. Kehikko maalataan jauhemaalauksella. Kehikko on tehty kuumavalssatusta teräksestä joka on ruosteista ja hitsaussaumamat ovat palaneita ja likaisia. Pinnalla ei ole rasvaa eikä työstönesteitä eikä mitään muutaakaan joka pitäisi puhdistaa kemiallisesti.
- Jotta jauhemaalauksesta saadaan kunnollinen, on kehikko puhdistettava terästraepuhdistuksella asteeseen Sa 3.

PUHDISTAMATON PINTA

Kuva 1. Kehikko tuotuna maalaamoon.



Kuva 2. Pinnan kunto on heikko. Se on puhdistettava kunnolla. Muutoin jauhemaalauksesta ei tule kestävä.



PUHDISTETTU PINTA

Kuva 3. Pinta puhdistettuna
asteeseen Sa 3.



- Kun pinta on puhdistettu tarkoin ruosteesta, valssihilseestä ja muusta liasta on se hyvä alusta jauhemaalaukselle. Jauhemaalauksesta tulee tiivis koska sen alla oleva lika ja ruoste ei tee siihen virheitä.
- Maalaus on tehtävä pian, koska pinta on altis ruostumaan uudelleen. Pintaa ei saa koskea paljain käsin! Sormenjäljet ruostuttavat pintaa.