

KEVYTMETALLIVANTEIDEN JAUHEMAALAUUS



Copyright Isto Jokinen.
Käyttö opetuksessa tekijän
luvalla.

LÄHTÖTILANNE JA ESIKÄSITTELY

- Vanteissa on alkuperäinen maalaus joka on osittain irronnut ja vanne on niiltä kohdin hapettunut. Eli tilanne on varsin tyypillinen tapaus kevytmetallivanteiden kohdalta.

Koska vanteet halutaan maalata jauhemaalilla on alkuperäinen maali poistettava. Sen päälle ei jauhemaalasta voida tehdä. Vanhan maalin poisto onnistuu parhaiten hiekkapuhalluksella. Työ teetetään ulkopuolisessa yrityksessä.

JAUHEMAALAUKSEN TOTEUTUSTAPA

- Koska vanteet ovat käyttöolosuhteissa joissa rasituksena on ulkoilma, lika, kosteutta ja lisäksi vielä maantiesuolaa on maalipinnasta saatava mahdollisimman tiivis.
- Mekaanisesti jauhemaalaus on yhtenäkin kerroksena luja.

Jauhemaali ei yhtenä kerroksena tulisi kestäämään pitkäänkään pinnalla, koska se ei ole kovinkaan vesitiivis. Maalikerrosten lisääminen parantaa tilannetta. Kokemuksen perusteella kolmella maalikerroksella saavutetaan tulos joka on kestävä. Useampi maalikerros myös tasoittaa suihkupuhdistuksessa pintaan tulevaa profiilia.

MAALAUS

Pohjamaaleina voidaan käyttää ohiruiskutuksesta talteen otettua sekajauhetta. Maalilla ei ole rahallista arvoa, koska sitä on olemassa liikaa. Maalauskerrojen lisäys lisää kuitenkin uunituskustannuksia. Pohjamaalaus tehdään sekajauheella kahteen kertaan

Pintamaalaus tehdään hopean värisellä polyesterimaalilla joka ei himmene auringonvalosta.

Lopullinen maalipinta ei vastaa kiilloltaan ja metallihohtohopean kirkkaudeltaan märkämaaleja, mutta on muutoin hyvin kestävä. Jauhemaalauksen hinta on huomattavasti edullisempi kuin märkämaalaus.

VALMIIT VANTEET

Kuva 1. Vannesarja valmiina



Kuva 2. Pinta läheltä katsottuna



Copyright Isto Jokinen.
Käyttö opetuksessa tekijän
luvalla.